

# POLIAS PADRÃO

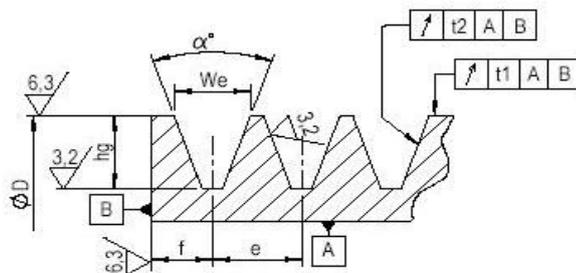


Tabela 1 – Dimensões dos canais das polias.

Dimensão	Tipo de Perfil do Canal												
	Z	A	B	C	D	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V	5V	8V	
We ±0,2	9,7	12,7	16,3	22	32	9,7	12,7	16,3	22	8,9	15,2	25,4	
f (Polia de Ferro)	9,85	11,35	13,15	17	23	9,5	11,35	13,15	17	9,45	13,6	19,7	
f (Polia de Alumínio)	8,35	9,85	11,65	-	-	8,35	9,85	11,35	-	-	-	-	
e	12	15	19	25,5	37	12	15	19	25,5	10,3	17,5	28,6	
hg	9	13,8	17,5	19,5	28	11	13,8	17,5	23,8	9	15,2	25,4	
hg mín.	9	11,45	14,3	19,1	28	11	13,75	17,5	23,8	8,9	15,2	25,4	
α ± 0,5°	34°	D≤80	D≤118	D≤190	D≤315	-	D≤80	D≤80	D≤118	D≤190	-	-	-
	36°	-	-	-	-	D≤475	-	-	-	-	-	-	-
	38°	D>80	D≤118	D≤190	D≤315	D≤475	D≤60	D≤80	D≤118	D≤190	90<D≤150	D≤250	D≤400
	40°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150<D≤300	250<D≤400	400<D≤560
	42°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D>300	D>400	D>560
Tolerância em e	±0,3	±0,3	±0,4	±0,5	±0,6	±0,3	±0,3	±0,4	±0,5	±0,25	±0,25	±0,4	
Soma dos desvios de e	±0,6	±0,6	±0,8	±1	±1,2	±0,6	±0,6	±0,8	±1	±0,5	±0,5	±0,8	
ØD mín. Recomendado	50	75	125	200	355	63	90	140	224	67	180	315	

Obs: Polias c/ correias SPA e SPB não podem ser utilizadas em Polias Padrão Mademil A e B ≤70mm.

## NORMAS E PADRÕES UTILIZADOS:

### ► Perfil dos Canais:

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:

ISO 4183: Perfis Z, A, B, C, D, SPZ, SPB, SPC

ISO 5290: Perfis 3V, 5V, 8V

ISO 9982: Perfis Micro V :PH, PJ, PK, PL e PM

Obs.: As polias podem ser fornecidas segundo norma ISO 5291, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por manta superior.

### ► Tratamento Superficial:

As polias de ferro são fornecidas com pintura na cor cinza (Laca Nitro Celulose Cinza Escuro Munsell N3,5), sob pedido podem ser fornecidas em outras cores ou tipos de tratamento protetivo.

### ► Balanceamento:

As polias são fornecidas sem balanceamento.

### ► Material:

Atendemos as seguintes normas de materiais em ferro fundido:

NBR 6589 - Classes FC 150, FC 200 e FC 250.

DIN 1694 - Classes GG10, GG15, GG20 e GG25.

ASTM A 48 - Classes 20, 25, 30 e 35.

### ► Qualidade:

A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma ISO 255 e ISO 9980.

Ensaio de medição da dureza conforme norma NBR NM 6506-1 e resistência a tração NBR ISO 6892

A qualidade e o acabamento das polias é baseado na norma ISO 254.

## FURAÇÕES

### ► Furo de Precisão e Chaveta:

As polias padrão Casa das Correias podem ser fornecidas com ou sem o furo de precisão, conforme necessidade. As chavetas são fornecidas conforme norma DIN 6885.

### ► Furo Guia:

As polias não serão fornecidas com furo guia.

### ► Furo de Fixação:

As polias de ferro fundido e alumínio podem ser fornecidas com furo de fixação, conforme necessidade, quando houver furo de precisão.

### ► Usinagem do Cubo:

As polias padrão Casa das Correias de ferro abaixo de 200mm de diâmetro externo, raiadas ou com alívio nos dois lados, não terão o cubo usinado nem faceado. As polias de ferro acima de 200mm terão o cubo usinado no diâmetro e não faceado.

Diâmetro da Polia (mm)	Batimento Radial (mm)	Batimento Axial (mm)
≤125	0,2	0,3
125<D≤315	0,3	0,4
315<D≤710	0,4	0,6
710<D≤1000	0,6	0,8
1000<D≤1250	0,8	1
1250<D≤1600	1	1,2
1600<D≤2500	1,2	1,2